

- 1. ¿Qué criterios se aplican a la elección del tipo de estanqueidad?**
 - a) El tipo de lubricante
 - b) La velocidad orbital
 - c) Error de ajuste del eje
 - d) Limitaciones espaciales

- 2. ¿Qué junta interior tiene el par de fricción más elevado?**
 - a) ZZ
 - b) LLB
 - c) LLU
 - d) LLH

- 3. ¿Qué juntas internas son las más estancas?**
 - a) ZZ
 - b) LLB
 - c) LLU
 - d) LLH

- 4. ¿Por qué se lubrica con grasa el espacio restante de la junta sin contacto?**
 - a) Para tener temperaturas más bajas
 - b) Para que la fricción sea menor
 - c) Para lograr una mejor capacidad de sellado
 - d) Para lograr una mayor capacidad de carga

- 5. Las juntas sólo son necesarias para la lubricación con aceite, ya que evitan las fugas de aceite.**
 - a) Correcto
 - b) Incorrecto

- 6. ¿Cuál es el tipo de estanquidad sin contacto más importante?**
 - a) Junta de estanqueidad simple
 - b) Junta con ranuras para aceite
 - c) Junta de laberinto
 - d) Junta interna

- 7. ¿Qué propiedades hacen que el tipo de estanqueidad sin contacto más importante sea precisamente ésta?**
 - a) Es el tipo de junta más sencillo
 - b) Ofrece el máximo grado de flexibilidad en la producción
 - c) Tiene muy buen rendimiento de sellado
 - d) Es una solución económica

- 8. ¿Cuáles son las características de las juntas de contacto?**
 - a) Bajo par de fricción
 - b) Aumento de la temperatura de funcionamiento
 - c) Baja capacidad de sellado
 - d) Es necesario un ligero preengrasado antes del montaje

9. Las juntas de contacto son siempre de caucho sintético.

- a) Correcto
- b) Incorrecto

10. ¿Cuál de las siguientes obturaciones de contacto se utiliza en soportes en dos partes?

- a) Junta Z-grease
- b) Junta de anillo en V
- c) Retén radial
- d) Junta de fieltro

11. ¿Qué junta de contacto tiene la mayor velocidad periférica admisible?

- a) Junta Z-grease
- b) Junta de anillo en V
- c) Retén radial
- d) Junta de anillo de fieltro